

### 泄露和渗漏因素管理计划及措施

部门	产品/过程/活动	环境因素	控制类别						具体管理计划及措施
			①	②	③	④	⑤	⑥	
冷轧一厂	电焊作业	乙炔泄漏		✓	✓	✓			1. 应急演练; 2. 定期检查气瓶、送气管; 3. 严禁明火、吸烟、作业期间注意通风;
冷轧一厂	危化品储存	化学品的泄漏		✓	✓	✓			张贴危废标识, 按操作规程执行、张贴职业危害告知卡, 提高员工防护意识
冷轧一厂	二氧化碳灭火器管理过程	喷射人员疏散人员误操作		✓	✓	✓			1. 应急演练; 2. 定期对消防设备进行检查
冷轧一厂	天然气使用过程	管道发生泄漏, 遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓			1. 每班巡检; 2. 配置报警器; 3. 编制应急预案并定期演练。
中厚板厂	天然气使用过程	管道发生泄漏, 遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓			1. 每班巡检; 2. 配置报警器; 3. 编制应急预案并定期演练。
中厚板厂	危化品储存	化学品的泄漏		✓	✓	✓			张贴危废标识, 按操作规程执行、张贴职业危害告知卡, 提高员工防护意识
热轧二厂	加热炉铸锭加热	天然气的泄漏		✓	✓	✓			严禁明火、吸烟, 配备充足消防设施, 按WI09-44燃气阀门安全操作指引操作, 每天使用便携式燃气监测仪检测泄漏
热轧二厂	机电轧辊车间电焊切割作业	操作不当造成电焊烟尘泄漏		✓	✓	✓			严禁明火、吸烟, 配备充足消防设施, 按WI09-44燃气阀门安全操作指引操作, 每天使用便携式燃气监测仪检测泄漏
热轧二厂	乳化液车间生产添加过程	化学品的泄漏		✓	✓	✓			定期参加泄漏应急处置演练, 张贴危废标识, 使用二次容器, 按操作规程执行、张贴职业危害告知卡, 提高员工防护意识
热轧二厂	二氧化碳灭火器管理过程	喷射人员疏散人员误操作		✓	✓	✓			1. 岗前、岗中培训、演练; 2. 定期对消防设备进行检查

**泄露和渗漏因素管理计划及措施**

部门	产品/过程/活动	环境因素	控制类别						具体管理计划及措施
			①	②	③	④	⑤	⑥	
热轧二厂	阳极氧化室碱洗过程	化学品的泄漏，人员伤害		✓	✓	✓		✓	定期参加泄漏应急处置演练，张贴危废标识，使用二次容器，按操作规程执行、张贴职业危害告知卡，提高员工防护意识
热轧二厂	天然气使用过程	管道发生泄漏，遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓		✓	1. 每班巡检； 2. 配置报警器； 3. 编制应急预案并定期演练。
热轧一厂	加热炉铸锭加热	天然气的泄漏		✓	✓	✓		✓	严禁明火、吸烟，配备充足消防设施，按WI09-44燃气阀门安全操作指引操作，每天使用便携式燃气检测仪检测泄漏
热轧一厂	机电轧辊车间电焊切割作业	操作不当造成电焊烟尘泄漏		✓	✓	✓		✓	严禁明火、吸烟，配备充足消防设施，按WI09-44燃气阀门安全操作指引操作，每天使用便携式燃气检测仪检测泄漏
热轧一厂	乳化液车间生产添加过程	化学品的泄漏		✓	✓	✓		✓	定期参加泄漏应急处置演练，张贴危废标识，使用二次容器，按操作规程执行、张贴职业危害告知卡，提高员工防护意识
热轧一厂	二氧化碳灭火器管理过程	喷射人员疏散人员误操作		✓	✓	✓		✓	1. 岗前、岗中培训、演练； 2. 定期对消防设备进行检查
热轧一厂	阳极氧化室碱洗过程	化学品的泄漏，人员伤害		✓	✓	✓		✓	定期参加泄漏应急处置演练，张贴警示标识，使用二次容器，按操作规程执行、张贴职业危害告知卡，提高员工防护意识
热轧一厂	天然气使用过程	管道发生泄漏，遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓		✓	1. 每班巡检； 2. 配置报警器； 3. 编制应急预案并定期演练。
汽车板厂	气垫炉、时效炉运行	天然气的泄漏		✓	✓	✓		✓	严禁明火、吸烟，配备充足消防设施，按WI09-44燃气阀门安全操作指引操作，每天使用便携式燃气检测仪检测泄漏
汽车板厂	电焊作业	操作不当造成电焊烟尘泄漏		✓	✓	✓		✓	严禁明火、吸烟，配备充足消防设施，配置应急处置资源，严禁明火、控制吸烟区域

**泄露和渗漏因素管理计划及措施**

部门	产品/过程/活动	环境因素	控制类别						具体管理计划及措施
			①	②	③	④	⑤	⑥	
汽车板厂	酸洗清洗过程	化学品的泄漏		✓	✓	✓		✓	定期参加泄漏应急处置演练，张贴危废标识，使用二次容器，按操作规程执行、张贴职业危害告知卡，提高员工防护意识
汽车板厂	碱洗清洗过程	化学品的泄漏		✓	✓	✓		✓	定期参加泄漏应急处置演练，张贴危废标识，使用二次容器，按操作规程执行、张贴职业危害告知卡，提高员工防护意识
汽车板厂	添加化学液过程	化学品的泄漏		✓	✓	✓		✓	定期参加泄漏应急处置演练，张贴危废标识，使用二次容器，按操作规程执行、张贴职业危害告知卡，提高员工防护意识
汽车板厂	二氧化碳灭火器管理过程	喷射人员疏散人员误操作		✓	✓	✓		✓	1. 岗前、岗中培训、演练； 2. 定期对消防设备进行检查
汽车板厂	天然气使用过程	管道发生泄漏，遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓		✓	1. 每班巡检； 2. 配置报警器； 3. 编制应急预案并定期演练。
汽车板厂	化学品储存及危废储存运输	化学品泄漏		✓	✓	✓		✓	按操作规程执行，定期参加泄漏应急处置演练，不同种类的化学品间隔存放，场所设置消防吸附砂防止泄漏、配置应急处置资源，严禁明火、控制吸烟区域，设置消防巡逻点并按时打卡，做好存储场所温度、湿度记录
汽车板厂	废水处理（生化污水处理池）	化学品的泄漏		✓	✓	✓		✓	按操作规程执行，定期参加泄漏应急处置演练，不同种类的化学品间隔存放、配置消防应急柜的资源和应急泵，严禁明火、控制吸烟区域，设置消防巡逻点并按时打卡，做好化学品使用数量的记录
汽车板厂	油品存放	化学品泄漏		✓	✓	✓		✓	按操作规按操作规程执行，使用二次容器
冷轧二厂	电焊作业	操作不当造成电焊烟尘泄漏		✓	✓	✓		✓	严禁明火、禁止吸烟，配备充足消防设施，佩戴防尘口罩

**泄露和渗漏因素管理计划及措施**

部门	产品/过程/活动	环境因素	控制类别						具体管理计划及措施
			①	②	③	④	⑤	⑥	
冷轧二厂	危化品储存	化学品的泄漏		✓	✓	✓		✓	张贴标识, 按操作规程执行、张贴职业危害告知卡, 提高员工防护意识, 设置专用化学品柜存放, 定期检查。
冷轧二厂	二氧化碳灭火器管理过程	喷射人员疏散人员误操作		✓	✓	✓		✓	1. 应急演练; 2. 定期对消防设备进行检查
冷轧二厂	天然气使用过程	管道发生泄漏, 遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓		✓	1. 每班巡检; 2. 配置报警器; 3. 编制应急预案并定期演练。
熔铸车间	熔铸作业过程	容器破损或者操作不当造成铝液泄露		✓	✓	✓		✓	1. 制定作业指导书, 按照要求进行作业。 2. 厂级, 车间级定期组织铝液泄漏演练。 3. 现场各个接口处配置相应应急渣箱, 应急沙箱配置足够消防沙。 4. 作业人员配置专用防护用品。 5. 制定浇铸前对各个环节进行安全检查记录。
熔铸车间	天然气使用过程	管道发生泄漏, 遇明火火灾/爆炸		✓	✓	✓		✓	1. 制定专人每日对设备设施巡检。 2. 生产现场炉组已配置探测器及控制器, 24小时监测值守。 3. 定期组织燃气专项检查并定期演练。
熔铸车间	氯气使用过程	管道发生泄漏造成环境污染和人员伤亡		✓	✓	✓		✓	1. 制定专人每日对管道巡检。 2. 生产现场炉组已配置探测器及控制器, 24小时监测值守。 3. 定期组织专项检查并定期演练。
熔铸车间	油品存放	化学品泄漏		✓	✓	✓		✓	按操作规按操作规程执行, 使用二次容器
中石油加油站	油品存放	柴油泄漏		✓	✓	✓		✓	1. 要求每日自查、不定期抽查; 2. 定期组织专项检查并进行应急演练. 3.
检测部	试样侵蚀	浸蚀液泄露		✓	✓	✓		✓	按操作规按操作规程执行, 使用二次容器

### 泄露和渗漏因素管理计划及措施

部门	产品/过程/活动	环境因素	控制类别						具体管理计划及措施
			①	②	③	④	⑤	⑥	
检测部	化学品存放	化学品泄漏		✓	✓	✓		✓	按操作规按操作规程执行，使用二次容器
电气动力部	氯气站氯气储存	管道、气瓶发生泄漏造成环境污染和人员伤亡		✓	✓	✓		✓	1. 专人每日对气站进行巡检。 2. 配置探测器及控制器，24小时监测值守。 3. 定期组织管道检测、制定泄漏预案并定期演练。

备注：“控制类别”：① 环境管理方案；② 以程序或作业指导书规范管理；③ 培训与教育；  
④ 应急预案与响应；⑤ 通过制定的纠正预防措施改进；⑥ 保持现有有效措施。

编制：任彬

审核：李亮

批准：王飞

发布日期：2025.2.18